Leistungserklärung

gemäß delegierte Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauprodukteverordnung, BauPVO)

056-13242-2019.10

Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Produkt/ Lieferkörnung	0/2	2/8	8/16	16/32	0/32 HGT	
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)	521 S	507 S	508 S	509 S	530 S	
Produkt/ Lieferkörnung						
eindeutiger Kenncode (Sorten-Nr.)						

Verwendungszweck(e) und Harmonisierte Norm(en):

EN 13242:2002+A1:2007 Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für Ingenieur- und Straßenbau

Hersteller:

Mitteldeutsche Baustoffe GmbH
OT Sennewitz
Köthener Straße 13
06193 Petersberg
Lieferwerk - Kieswerk Kleinpösna

System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

Notifizierte Stelle(n):

- Notifizierte Stelle Dr. Moll GmbH & Co.KG -**1367**- Erstinspektion des Werkes
- Notifizierte Stelle bupZert GmbH -**2516**- führt seit 1.01.2014 die laufenden Inspektionen durch.

Erklärte Leistung:

Siehe vollständige Auflistung am Ende dieser Erklärung

Die Leistung des Produkts entspricht den erklärten Leistungen nach Nummer 7.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller nach Nummer 3.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Petersberg, 25.10.2019

Dipl.-Ing. Thomas Jung
Geschäftsführer

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 056-13242-2019.10

wesentliche Merkmale / eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)			521 S	507 S	508 S	509 S
4.2	Korngruppen	d/D	**0/2**	**2/8**	**8/16**	**16/32**
4.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	G_F85	$G_C80/20$	$G_C80/20$	$G_C80/20$
	Toleranzkategorie	G/G_{TC}	GT_A10	NPD	NPD	NPD
4.4	Kornformkennzahl von groben GK	SI [M.-%]	NPD	SI_{20}	SI_{20}	SI_{20}
	Plattigkeitskennzahl von groben GK	FI [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.4	Rohdichte	[Mg/m³]	2,64 ± 0,05			
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	f_3	f_2	f_2	f_2
4.7	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	NPD	NPD	NPD	NPD
4.5	Anteil gebrochener u. vollständig gerundeter Körner	C [M.-%]	NPD	NPD	NPD	NPD
5.2	*Widerstand gegen Zertrümmerung von groben GK*					
	Los-Angeles-Koeffizient (LA)	LA [M.-%]	NPD	LA_{40}	LA_{40}	LA_{40}
	Widerstand gegen Schlagzertrümmerung	SZ [M.-%]	NPD	SZ_{32}	SZ_{32}	SZ_{32}
	LA-Koeffizient am Schotter	[M%]	NPD	NPD	NPD	NPD
	SZ-Wert am Schotter	[M%]	NPD	NPD	NPD	NPD
6.5.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkei von ungebundenen GK aus Hochofen- und Stahlwerksschlacken beeintr.		NPD	NPD	NPD	NPD
5.5	Wasseraufnahme	WA_{24} [%]	0,25 ± 0,25	1 ± 0,5	0,9 ± 0,5	0,6 ± 0,5
Zusammensetzung/ Gehalt						
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben RC		NPD	NPD	NPD	NPD
6.4	Wasserlösliche Sulfate in RC		NPD	NPD	NPD	NPD
6.2	säurelösliche Sulfate		$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$
6.3	Gesamtschwefelgehalt		S_1	S_1	S_1	S_1
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gem. verändern	NaOH-Test EN1744-1	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
5.3	Widerstand gegen Verschleiß (GGK)	M_{DE}	NPD	NPD	NPD	NPD
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	SB	NPD	NPD	NPD	NPD
7.3.3	Frost-Tau-Widerstand (Wasser)	F [%]	F_1	F_1	F_1	F_1
	Frost-Tausalz- Widerstand ($MgSO_4$)	MS [%]	NPD	NPD	NPD	NPD

Zusätzliche Technische Angaben

	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		≤ 0,5 M%	≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%	≤ 0,1 M%
	Petrographischer Typ		Mulde-Sand/ -Kies			

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen feiner GK

Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzabweichung EN 13242
		0,063	**0,25**	**1**	**2**	**4**	
521 S	0/2	0,1	7	70	91	100	Tab. 4, GT_A10

Erklärte Leistung

Leistungserklärung Nr.: 056-13242-2019.10

wesentliche Merkmale / eindeutiger Produktkenncode (Sortennummer)			530 S		
4.2	Korngruppen	d/D	**0/32 HGT**		
4.3	Korngrößenverteilung - Kategorie	G	OC_{90}		
	Toleranzkategorie	G/G_{TC}	NPD		
4.4	Kornformkennzahl von groben GK	SI [M.-%]	SI_{40}		
	Plattigkeitskennzahl von groben GK	FI [M.-%]	NPD		
5.4	Rohdichte	[Mg/m³]	2,64 ± 0,05		
4.6	Gehalt an Feinanteilen	f	In Anlehnung an die TL SoB-StB UF5		
4.7	Qualität der Feinanteile	MB [g/kg]	NPD		
4.5	Anteil gebrochener u. vollständig gerundeter Körner	C [M.-%]	NPD		
5.2	*Widerstand gegen Zertrümmerung von groben GK*				
	Los-Angeles-Koeffizient (LA)	LA [M.-%]	LA_{40}		
	Widerstand gegen Schlagzertrümmerung	SZ [M.-%]	SZ_{32}		
	LA-Koeffizient am Schotter	[M%]	NPD		
	SZ-Wert am Schotter	[M%]	NPD		
6.5.2	Bestandteile, die die Raumbeständigkei von ungebundenen GK aus Hochofen- und Stahl-werksschlacken beeintr.		NPD		
5.5	Wasseraufnahme	WA_{24} [%]	NPD		
Zusammensetzung/ Gehalt					
5.6	Klassifizierung der Bestandteile von groben RC		NPD		
6.4	Wasserlösliche Sulfate in RC				
6.2	säurelösliche Sulfate				
6.3	Gesamtschwefelgehalt				
6.5.1	Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gem. verändern	NaOH-Test EN1744-1			
5.3	Widerstand gegen Verschleiß (GGK)	M_{DE}	NPD		
7.2	"Sonnenbrand" von Basalt	SB	NPD		
7.3.3	Frost-Tau-Widerstand (Wasser)	F [%]	F_1		
	Frost-Tausalz- Widerstand ($MgSO_4$)	MS [%]	NPD		

Zusätzliche Technische Angaben

	Gehalt an groben organ. Verunreinigungen		NPD		
	Petrographischer Typ		Mulde-Sand/ -Kies		

Angaben zu den werkstypischen Kornzusammensetzungen feiner GK

Sorte	Korngruppe	werkstypische Kornzusammensetzung durch das Sieb (mm) in M. %					Grenzab-weichung EN 13242
		0,063	0,25	1	2	4	